

15/25トン 手動油圧プレス



手軽に使用できる丈夫で様々なアプリケーションに適応する油圧プレスです。Specac 15/25トン手動油圧プレスは様々な利用に対応するように設計されています。Specac 排気ポート付ペレットダイを使用しKBrディスクの作製に最適です。このプレスは、薄いポリマーフィルムを作るためのSpecac加熱プラテンにも使用できます。

特徴

- ポリカーボネート製安全保護シャッター
- 長い上部保持スクリュー
- 圧力設定バルブ
- バキュームポート
- 圧力開放バルブ
- オプションで低圧用ゲージが追加できます (0-1、0-2、0-5)



仕様

高さ	610mm(ハンドル部にて)
幅	310mm
奥行	190mm
重量	50kg
ピストンストローク	25.4mm
上部保持スクリューのストローク	89mm
最小プレス間隔	38mm
最大プレス間隔	152mm
下部加圧面直径	86mm
上部保持面直径	32mm
作業エリア 横幅	134mm
作業エリア 前後	141mm

15/25トン手動油圧プレス

- 15011 15トン手動油圧プレス
- 25011 25トン手動油圧プレス

オプション

- 15051 圧力ゲージ切替キット 0-1トン
- 15052 圧力ゲージ切替キット 0-2トン
- 15053 圧力ゲージ切替キット 0-5トン

スペアおよび消耗品

- 15100 シールとガスケットセット
- 15101 オイル(1L)

ワンポイント

KBr錠剤を作る場合、乳鉢やKBrパウダーなどは、乾燥したデシケーターの中に保存しておき、室温の状態で使用します。錠剤を作る際は、はじめはサンプル重量1%に対してKBr重量99%が目安です。

サンプルは十分に粉砕しましょう。中赤外領域で測定する場合の粒径は約0.025mmが目標です。十分に粉砕したサンプルとKBrを錠剤成形用のダイスに入れる場合、1枚の紙を半分に折り、簡易漏斗にすると便利です。

排気ポートよりの真空引きは時間をかけてゆっくりと行います。この時間により、透明度の高いKBr錠剤が作製でき、良好なスペクトルが得られます。

もし作製した錠剤の吸収が強すぎた場合、はじめから作り直す必要はありません。錠剤の1部をとりKBrを加えて再度すりつぶします。